



Применение

Смазочный агрегат LU-60 предназначен для циркуляционной смазки подшипников, в которых суммарная потребность в масле не превышает 60 л/мин. Агрегат может использоваться для циркуляционной смазки подшипников так в горной промышленности (подъёмные машины, шахтные вентиляторы, ...) как и в других отраслях промышленности.

Конструкция смазочного агрегата

Смазочный агрегат LU-60 оснащен двумя независимыми насосными узлами построенными на основании очень тихих винтовых насосов; двух независимых переливных клапанов с большой стабильностью настройки; двух независимых фильтров давления с электрической контролю состояния загрязнения а также полная система датчиков для контроля технических параметров смазочного средства, таких как температура, уровень в баке, интенсивность течения. Бак ёмкостью около 630 dm³ обеспечивает большую температурную стабильность а также соответствующий обмен масла. На баке установлены нагревательные элементы для стабилизации температуры работы всей системы смазки подшипников. В виде опциона агрегат может быть оснащён шунтирующей фильтрационно-охлаждающей системой работающей в автоматическом режиме.

Благодаря соответствующей конструктивной структуре оборудования, выбор насосного узла может иметь место дистанционно с поста оператора машины. Дополнительным оснащением агрегата являются: сигнализатор потока масла, элемент для регулировки интенсивности потока масла в подшипнике, указатель давления масла. Названные выше элементы установлены на питающем трубопроводе вблизи каждого подшипника.

Условия работы и применения

Электрогидравлический узел управления и питания Н-С MWM-4/ VER.II удовлетворяет требованиям Распоряжения Министра экономики: 1) от 20 декабря 2005 г. по вопросу существенных требований к машинам и элементам безопасности, 2) внедряющего директив 98/37/WE (Dz.U.05.259.2170).

напряжение питания	500В~ 50 Гц (опцион 400В~ 50 Гц)
температура окружающей среды	5 ÷ 400°C
предел вязкости рабочей жидкости	16 - 200 мм ² /сек.
декларируемый откорректированный уровень акустического давления А,	L< 85 dB

Техническая характеристика

ёмкость маслобака	630 dm ³
гидравлический насос	Винтовой со встроенным переливным клапаном P=10 бар
производительность насоса	60 л/мин. при ргзу 1450 об./мин.
рабочее давление	0,5 - 4,0 бар регулируемое настройкой переливного клапана
электродвигатель	индукционный трёхфазный ок. 2,2 кВт
точность фильтрации	25 µm
обогреватель в виде рубашки	3x1,6 кВт
предел допустимых температур работы масла	25 ÷ 50°C
общий вес узла без масла	ок. 560 кг
габаритные размеры	длина≈ 1760 мм; ширина ≈ 970 мм; высота ≈ 1200 мм
гидравлические присоединения	2 x 2" - сливные; 1 x Ø 35 мм - питание

MWM Elektro Sp. z o.o.
32-540 г. Тжебиня, ул. Словацкого 49
тел.: +48 32 625 87 00, факс.: +48 32 627 87 01
www.mwm.com.pl, info@mwm.com.pl