



Применение

Электрогидравлический узел управления и питания Н-С MWM-4/ VER.II выполняет гидравлическое управление снимаемым дисковым тормозом подъемной машины. Узел позволяет управлять гидроцилиндрами дискового тормоза подъемной машины, которые служат для механического её торможения. Благодаря возможности создания двух разных тормозных давлений торможения безопасности, оборудование пригодно для применения в большинстве шахтных стволовых подъемных установок.

Конструкция узла

Электрогидравлический узел управления и питания Н-С MWM-6 состоит из следующих основных элементов:

- двух идентичных независимых гидравлических агрегатов (LA и LB) выполненных в виде стальных клеток, в которых установлены отдельные составные элементы, как: маслобак совместно с датчиками, нагревательными устройствами масла, на котором установлен насосный узел оснащён осево-поршневым насосом с переменной производительностью, гидравлические блоки оснащённые элементами контроля и управления, поршневой гидравлический аккумулятор, шунтирующий узел фильтрационно-охлаждающий совместно с контролем чистоты масла в баке
- гидравлического кросса (LP), позволяющего выбрать агрегат для работы,
- шкафов электрооборудования (питающего L1 и управления и

защит L2),

- узла контрольных и измерительных элементов контролирующих работу гидроцилиндров и тормозных дисков.

Основные черты узла

Узел обеспечивает:

- маневровое торможение – в ручном и автоматическом управлении, в режиме дистанционного пуска и после аварийной остановки приводом,
- торможение безопасности – одним из двух разных значений тормозящего момента, выбираемого в зависимости от значения и направления движения перевеса,
- опережающее приближение колодок гидроцилиндров,
- выполнение функционального опробования гидравлического агрегата,
- выполнение опробования настроек остаточных давлений,
- осуществление статического опробования тормоза,
- проверка гистерезиса гидроцилиндров тормоза совместно с записью пробегов,
- проверка класса чистоты масла в баке,
- шунтовое охлаждение и фильтрация масла в баке,
- выполнение циркуляционной гидравлической сети с двухсторонним питанием гидроцилиндров,
- выполнение всяких испытаний и опробования с уровня визуализации оборудования.

Условия работы и применения

Электрогидравлический узел управления и питания Н-С MWM-4/ VER.II удовлетворяет требованиям Распоряжения Министра экономики: 1) от 20 декабря 2005 г. по вопросу существенных требований к машинам и элементам безопасности, 2) внедряющего директив 98/37/WE (Dz.U.05.259.2170).

напряжение питания	500V~ 50 Гц, 230 В~ 50 Гц поддерживаемое UPS
температура окружающей среды	5 ÷ 40°C
рабочая жидкость	Гидравлическое масло класса HL-P с 46 по 68
декларируемой откорректированный уровень акустического давления A,	L < 85 dB
максимальное рабочее суммарное количество масла в питаемых тормозных гидроцилиндрах	ок. 800 см ³

Техническая характеристика

ёмкость маслобака	ок. 200 dm ³
гидравлический насос	осевая поршневая с переменной производительностью
производительность насоса	0 ÷ 16,3 см ³ / об.
максимальное рабочее давление	20 МПа
электродвигатель главного насоса	индукционный трёхфазный, 5,5 кВт, 500 В, 50 Гц, 1450 об./мин.
электродвигатель насоса воздушно-масляного радиатора	индукционный трёхфазный, 1,1 кВт, 500 В, 50 Гц, 950 об./мин.
точность фильтрации масла в баке	5 мкм
обогреватель в виде рубашки	2x1,14 кВт, 500В
предел допустимых температур работы масла	30 ÷ 60°C
общий вес узла без масла (2 гидравлических агрегата, кросс, 2 шкафа с электрооборудованием)	ок. 2500 кг
габаритные размеры (LA+LP+LB)	ширина: ≈ 3100 мм; глубина: ≈ 1050 мм; высота: ≈ 1800 мм
гидравлические присоединения	20 S

MWM Elektro Sp. z o.o.

32-540 г. Тжебиня.ул. Сповацкого 49
тел.: +48 32 625 87 00, факс: +48 32 627 87 01
www.mwm.com.pl, info@mwm.com.pl