



### Zastosowanie

Agregat smarny LU-60 przeznaczony jest do obiegowego smarowania łożysk, w których sumaryczne zapotrzebowanie na olej nie przekracza 60 dm<sup>3</sup>/min. Wykorzystywany może być do obiegowego smarowania łożysk zarówno w przemyśle górniczym (maszyny wyciągowe, wentylatory kopalniane...) jak i w innych gałęziach przemysłu.

### Budowa agregatu smarnego

Agregat smarny LU-60 wyposażony jest w dwa niezależne zespoły pompowe zbudowane na bazie bardzo cichych pomp śrubowych; dwa niezależne zawory przelewowe o dużej stabilności nastawy; dwa niezależne filtry ciśnieniowe z elektryczną kontrolą stanu za-

brudzenia oraz pełne oczujnikowanie służące do kontroli parametrów technicznych środka smarnego, takich jak: temperatura, poziom w zbiorniku, natężenie przepływu. Zbiornik o pojemności ok. 630 dm<sup>3</sup> zapewnia dużą stabilność temperaturą oraz odpowiednią wymianę oleju. Na zbiorniku zabudowane są elementy grzejne służące do stabilizacji temperatury pracy całego układu smarowania łożysk. Opcjonalnie agregat smarny może być wyposażony w boczny system filtrujący chłodzący pracujący w trybie automatycznym. Dzięki odpowiedniej strukturze budowy urządzenia, wybór zespołu pompowego może odbywać się zdalnie z pozycji operatora maszyny. Wyposażenie dodatkowe agregatu stanowią: sygnalizator przepływu oleju, element służący do regulacji natężenia przepływu oleju w łożysku, wskaźnik ciśnienia oleju. W/w elementy zabudowane są na rurociągu zasilającym w pobliżu każdego łożyska.

### Warunki pracy i stosowania

Agregat smarny LU-60 spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Gospodarki 1) z dnia 20 grudnia 2005r w sprawie zasad- niczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa 2) wprowadzający dyrektywę 98/37/WE (Dz.U.05.259.2170).

napięcie zasilania	500V AC 50 Hz (opcjonalnie 400V AC 50 Hz)
temperatura otoczenia	5 ÷ 40°C
zakres lepkości cieczy roboczej	16 – 200 mm <sup>2</sup> /s
deklarowany skorygowany poziom ciśnienia akustycznego A,	L < 85 dB

### Charakterystyka techniczna

pojemność zbiornika oleju	630 dm <sup>3</sup>
pompa hydrauliczna	śrubowa z wbudowanym zaworem przelewowym P=10bar
wydajność	60 dm <sup>3</sup> /min przy 1450 rpm
ciśnienie pracy	0,5 - 4,0 bar regulowane nastawą zaworu przelewowego
silnik elektryczny	indukcyjny trójfazowy ok. 2,2 kW
dokładność filtracji	25 mm
grzejnik płaszczowy	3x1,6 kW
zakres dopuszczalnych temperatur pracy oleju	25 ÷ 50°C
masa całkowita agregatu bez oleju	ok. 560 kg
wymiary gabarytowe	długość: ≈ 1760 mm; szerokość: ≈ 970 mm; wysokość: ≈ 1200 mm
przyłącza hydrauliczne	2 x 2" – spływowo; 1 x Ø 35 mm - zasilanie

**MWM Elektro Sp. z o.o.**  
32-540 Trzebinia, ul. Słowackiego 49  
tel.: +48 32 625 87 00, fax.: +48 32 627 87 01  
www.mwm.com.pl, info@mwm.com.pl