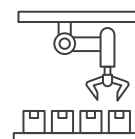




**MWM ELEKTRO**



\_\_\_\_\_  
LINIE TECHNOLOGICZNE

**LINIA PRODUKCYJNA LP-6T**



## LINIA PRODUKCYJNA DO TRANSPORTU KRĘGÓW STALOWYCH LP-6T

### Przeznaczenie

Linia LP-6T jest końcowym fragmentem większej technologicznej linii służącej do cięcia, zwijania oraz pakowania kręgów stalowych. Przeznaczona jest do transportu bliskiego, ważenia oraz pakowania przygotowanych uprzednio kręgów stalowych. Zbudowana jest z 8 typów urządzeń, które po skonfigurowaniu i zastosowaniu nadrzędnego systemu sterowania i zasilania, tworzą kompletną linię.

### Budowa/charakterystyka

Linie LP-6T tworzy zestaw urządzeń oraz nadrzędny system sterowania i zasilania. Linia wyposażona jest w system safety budowany z kurtyn i czujników laserowych oraz odpowiednio zaprojektowanego wygradzenia.

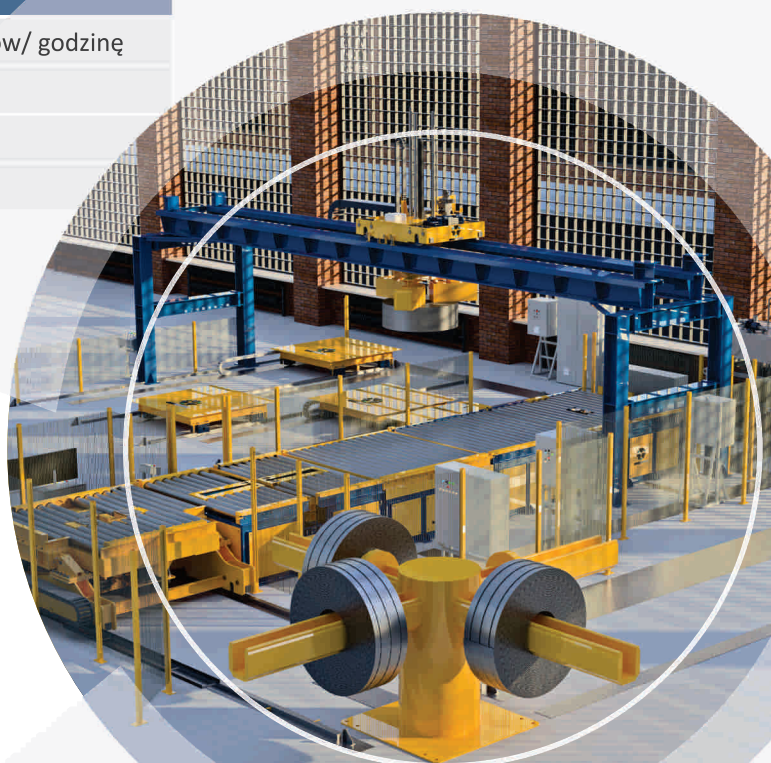
### Możliwości transportowe linii LP-6T

Charakterystyka transportowanego kręgu stalowego	
Rodzaj materiału	Stal
Średnica wewnętrznego kręgu	od 508 do 610mm
Średnica zewnętrznego kręgu	od 800 do 2100mm
Wysokość kręgu	od 18 do 2500mm
Masa kręgu	do 6000 kg

Charakterystyka techniczna linii produkcyjnej	
Wydajność linii produkcyjnej	max. 60 kręgów/ godzinę
Maksymalna wysokość stosu kręgów	do 1000 mm
Maksymalna wysokość stosu kręgów z paletą	do 1300 mm
Maksymalna waga stosu kręgów z paletą	6000 kg

### Główne konfigurowalne elementy linii LP-6T

- Wywrotnica SW-6Tx2,1
- Stół rolkowy obrotowy SRO-6Tx2,1
- Stół rolkowy z wagą SRW-6Tx2,1
- Stół rolkowy SR-6Tx2,1
- Stół rolkowy centrujący SRC-6Tx2,1
- Platforma odbiorcza PO-6Tx2,1
- Transporter magnetyczny TM-6Tx2,1
- Agregat hydrauliczny HU-500
- Nadrzędny system sterowania i zasilania





## WYWROTNICA SW-6Tx2,1

Przeznaczona jest do realizowania transportu bliskiego elementów / wyrobów od punktu wejścia elementu na stół do punktu wyjścia elementu ze stołu oraz ich podnoszenia. W trakcie transportu, w obrębie wywrotnicy następuje zmiana położenia kręgów, oś kręgów z położenia poziomego przyjmuje pozycję pionową.



## STÓŁ ROLKOWY OBROTOWY SRO-6Tx2,1

Przeznaczony jest do realizowania transportu bliskiego elementów / wyrobów od punktu wejścia elementu na stół do punktu wyjścia elementu ze stołu oraz ich obrotu i centrowania. Przygotowany jest do ręcznego wiązania kręgów za pomocą taśmy oraz do współpracy z zautomatyzowaną wiązarką.



## STÓŁ ROLKOWY Z WAGĄ SRW-6Tx2,1

Przeznaczony jest do realizowania transportu bliskiego elementów / wyrobów od punktu wejścia elementu na stół do punktu wyjścia elementu ze stołu z jednoczesnym pomiarem jego masy.



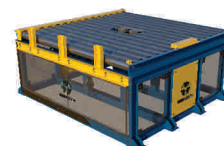
## STÓŁ ROLKOWY SR-6Tx2,1

Przeznaczony jest do realizowania transportu bliskiego elementów / wyrobów od punktu wejścia elementu na stół do punktu wyjścia elementu ze stołu.



## STÓŁ ROLKOWY CENTRUJĄCY SRC-6Tx2,1

Przeznaczony jest do realizowania transportu bliskiego elementów / wyrobów od punktu wejścia elementu na stół do punktu zdjęcia elementu ze stołu z jednoczesnym wycentrowaniem jego położenia względem elementu odbierającego (transportera magnetycznego). Krąg stalowy ze stołu zdejmowany jest do góry. Stosowane są dwie różne średnice rolek mechanizmu centrującego w zależności od średnicy wewnętrznej transportowanego kręgu (rolki są wymienne).



## PLATFORMA ODBIORCZA PO-6Tx2,1

Przeznaczona jest do składowania wyrobów linii technologicznej (kręgów stalowych) oraz wyjazdu ze strefy pracy urządzenia odkładającego wyroby na platformę celem umożliwienia rozładunku przez urządzenia zewnętrzne (wózki widłowe, suwnice). Linia LP-6T jest wyposażona w 4 szt. platform.



## TRANSPORTER MAGNETYCZNY TM-6Tx2,1

Przeznaczony jest do realizowania transportu bliskiego elementów / wyrobów z wykorzystaniem zespołu chwytaka wyposażonego w elektromagnes. Umożliwia pobranie kręgu stalowego ze stołu rolkowego centrującego i odłożenie go na wybranej platformie odstawczej. W osi pionowej napęd transportera stanowi siłownik hydrauliczny natomiast w osi poziomej układ jezdny na kołach napędzany motoreduktorem.



## AGREGAT HYDRAULICZNY HU-500

Przeznaczony jest do zasilania odbiorników hydraulicznych w transporterem magnetycznym, wywrotnicy, stole rolkowym obrotowym oraz stole rolkowym centrującym. Posiada zdwojone zestawy pompowe które są używane w zależności od sposobu sterowania oraz prędkości pracy linii LP-6T. Wyposażony jest w wydajny system grzania oraz chłodzenia medium roboczego.

Podstawowe dane techniczne:

- Maksymalne ciśnienie pracy – 175 bar
- Maksymalna wydajność jednego zestawu pompowego – 186 dm<sup>3</sup>/min
- Moc silnika napędzającego pompę główną – 55 kW
- Napięcie zasilania – 400 VAC
- Pojemność zbiornika oleju – 1200 dm<sup>3</sup>



## NADRZĘDNY SYSTEM STEROWANIA I ZASILANIA LINII LP-6T

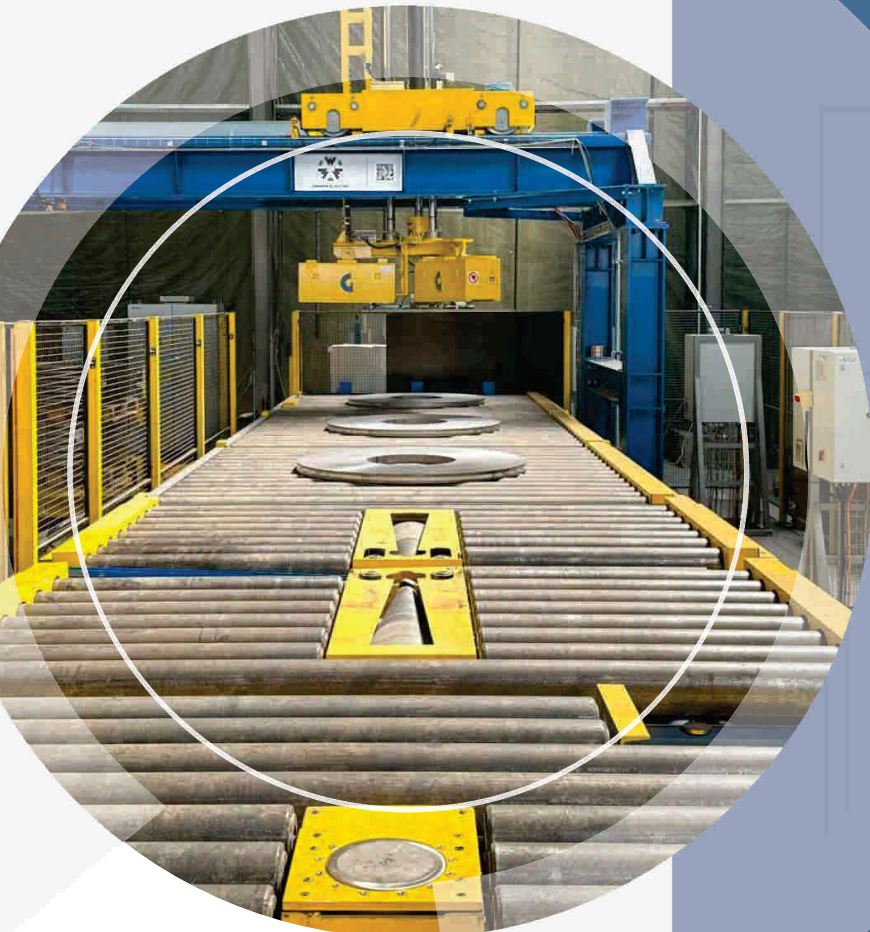
Linia LP-6T zasilana jest z rozdzielnic potrzeb własnych R-04.

Nadrzędny system sterowania linią zabudowany jest w szafie MST oraz pulpita sterujących PG i PS 60. System oferuje kilka trybów pracy linii:

- tryb sterowania serwisowego: umożliwia sterowanie ręczne poszczególnymi elementami linii z poziomu dedykowanej szafy (zabudowanej w pobliżu urządzenia), przeznaczony jest głównie do obsługi serwisowej i eksploatacyjnej linii.
- tryb sterowania pół automatyczny: przewidziany jest do sterowania procesem technologicznym z wykorzystaniem ręcznego wiązania kręgów stalowych.
- tryb sterowania automatyczny: przewidziany jest do sterowania procesem technologicznym z wykorzystaniem automatycznej wiązarki.

Główne stanowisko obsługi linii znajduje się na pulpicie PG (wraz systemem monitoringu wizyjnego), natomiast istnieje również możliwość sterowania pracą platform odstawczych z poziomu pulpitu PS 60.





## O NAS

MWM Elektro Sp. z o.o. - zajmujemy się kompleksową dostawą urządzeń dla przemysłu ciężkiego. Projektujemy, produkujemy, modernizujemy maszyny i urządzenia dla przemysłu. Wykonaliśmy z powodzeniem kilkaset dużych projektów w kraju i zagranicą. Jesteśmy na rynku od 1999 roku.

Nasze realizacje pracują w branżach:

- elektroenergetycznej
- górniczej
- maszynowej
- konstrukcyjnej
- budowlanej
- automatyzacji

## MWM Elektro Sp. z o.o.

ul. Armii Krajowej 24  
32-540 Trzebinia

(+48) 32 625 87 00  
(+48) 32 625 87 01

[info@mwm.com.pl](mailto:info@mwm.com.pl)

### Oddział Lubin

ul. M. Skłodowskiej Curie 178  
59-300 Lubin

(+48) 76 749 09 30-31  
(+48) 76 749 09 32